

Raport Științific Etapa I – 2018 Proiect PCCDI Nr. 30/2018

Proiect 2: Materiale utilizate pentru degradarea substanțelor poluante din aer și absorbția redusă/reflexia radiației UV-VIS-IR

Activitatea 2.5. Caracterizarea fizică, chimică, morfologică și structurală a materialelor, a proprietăților fotocatalitice a materialelor pe bază de TiO₂ si WO₃



Echipă implementare UPT:

- 1. Prof.Dr.Ing. Petru NEGREA
- 2. Prof.Dr.Ing. Ioana IONEL
- 3. Prof.Dr.Ing. Corneliu DAVIDESCU
- 4. Conf.Dr.Ing. Catalin BADEA
- 5. S.l.dr.ing. Cosmin VANCEA
- 6. S.l.dr.ing. Marius JURCA
- 7. S.l.dr.ing. Mihaela CIOPEC
- 8. S.l.dr.ing. Lavinia LUPA
- 9. CSIII.dr.ing. Iosif HULKA
- 10. Drd.ing. Vasile MINZATU
- 11. Drd.ing. Maria MIHAILESCU

Echipă implementare INCDEMC:

- 1. CSI Dr.fiz. Ștefan NOVACONI
- 2. CSII.Dr. Ing. Marius MIRICA
- 3. CSII.Dr.Ing. Radu BĂNICĂ
- 4. CSIII.Dr.Fiz. Stefania RUS
- 5. CS Dr.Ing. Cristina MOŞOARCĂ
- 6. IDTI Dr.Ing. Paulina VLĂZAN
- 7. CSIII Dr.Ing. Firuta FIŢIGĂU
- 8. CSIII Dr.Ing. Mirela IORGA
- 9. CSIII Dr.Ing. Bogdan ȚĂRANU
- 10. CSIII Drd.Ing. Paula SVERA
- 11. CSIII Dr.Ing. Alexandra BUCUR
- 12. CSI Dr.Chim. Zoltan SZABADAI



Echipă implementare Universitatea Tehnică de Construcții București:

- 1. S.l.dr.ing. Cristiana CROITORU
- 2. Conf.dr.ing. Ilinca NĂSTASE
- 3. Drd.ing. Andrei BEJAN



Introducere

În cadrul acestei etape, s-a urmărit caracterizarea fizică, chimică, morfologică și structurală a materialelor obținute în etapa anteriară. S-au urmărit proprietățile fotocatalitice a materialelor pe bază de TiO_2 și WO_3 și lărgirea potențialului aplicativ al materialelor celulare prin funcționalizarea acestora cu substanțe care prezintă proprietăți fotocatalitice în vederea degradării unor poluanți. În acest sens, materialele au fost activate cu TiO_2 și WO_3 , doi fotocatalizatori activi în domeniul ultraviolet, respectiv vizibil. Materialele activate, au fost supuse studiilor fotocatalitice și a fost evaluată capacitatea acestora de a degrada poluanți sub acțiunea radiației solare simulate. Ca substanțe de referință supuse degradării s-au selectat doi coloranți: Rodamina B (RhB) și Albastru de Metilen (MB).

Caracterizarea sticlelor celulare obținute din deșeuri de sticlă și carbură de siliciu

Rețetele de obținere a sticlelor spongioase realizate sunt prezentate în tabelul 1.

	Р	Deșeu	SiC		
Ambalaj	Geam	Con CRT	Ecran CRT	sticlă [%]	[%]
A1	G1	C1	E1	96,67	3,33
A2	G2	C2	E2	93,33	6,67
A3	G3	C3	E3	90,00	10,00
A4	G4	C4	E4	86,67	13,33
A5	G5	C5	E5	83,33	16,67

Tabelul 1. Rețete de obținere a sticlelor celulare cu SiC (% gravimetrice).

Analiza microscopică

Forma, dimensiunea și distribuția porilor în probele sintetizate plecând de la deșeuri de sticlă și SiC ca agent de spongiere, în urma tratamentului termic efectuat timp de 10 minute la diferite temperaturi, au fost analizate prin microscopie optică în lumină reflectată, rezultatele obținute fiind ilustrate în figurile 1-3.









Figura 1. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 800°C și 900°C pentru probele: a - A1; b - A2; c - A3; d - A4; e - A5.

Toate cele 5 probe obținute plecând de la deșeul de sticlă de ambalaj (A1-A5), la temperatura de 800°C, sunt sinterizate și nu prezintă o structură poroasă vizibilă. Ridicarea temperaturii de spongiere la 900°C duce la dezvoltarea porilor consecutiv cu generarea gazelor prin oxidarea agentului de spongiere.

Proba A1, cu cea mai redusă cantitate de agent porogen în compoziție (3.33% gravimetrice) prezintă, așa cum era de așteptat, cel mai redus grad de spongiere. Dublarea cantității de SiC duce la o dezvoltare a unei structuri poroase alcătuită din pori mici (50-100 µm), cu dimensiuni apropiate și uniform distribuiți în masa sticlei pentru proba A2. Creșterea în continuare a adaosului de agent de spongiere (probele A3-A5) duce la formarea unor pori relativ mari (~100 µm în cazul probelor A3 și A4 și peste 100 µm pentru proba A5), relativ apropiați dimensional în probele A3 și A4 și respectiv având o distribuție dimensională largă în cazul probei A5.









Figura 2. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 800°C și 900°C pentru probele: a - G1; b - G2; c - G3; d - G4; e - G5.

Similar probelor anterioare, și în cazul utilizării deșeurilor de sticlă de geam (G1-G5), probele obținute la temperatura de 800°C, sunt sinterizate și nu prezintă o structură poroasă vizibilă. Ridicarea temperaturii de spongiere la 900°C duce la dezvoltarea porilor ca urmare a generării gazelor prin oxidarea agentului de spongiere.

Se observă o creștere a dimensiunilor porilor odată cu mărirea adaosului de agent porogen, de la valori sub 50 μ m în cazul probei G1 la peste 100 μ m pentru proba G5. Cea mai uniformă distribuție dimensională se regăsește în proba G3, în probele G4 și G5 manifestându-se fenomenul de coalescență a porilor mici în pori mai mari, concomitent cu scăderea energiei superficiale.







Universitatea

Figura 3. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 700°C, 750°C și repectiv 800°C pentru probele: a - C1; b - C2; c - C3; d - C4; e - C5.

În cazul probelor C1-C5 în care s-a folosit ca deșeu partea conică a tubului cinescop, se observă că la 700°C nu apare o structură poroasă vizibilă, probele fiind sinterizate. Reținerea în masa vitroasă a gazelor formate prin descompunerea agentului porogen este vizibilă începând cu temperatura de 750°C când, în probele C3-C5 se observă o distribuție dimensională neuniformă a porilor, în probele C1 și C2 efectul de spongiere fiind mai puțin vizibil. La o temperatură de tratament termic de 800°C se observă dezvoltarea unei structuri poroase uniformă din punct de vedere al dimensiunii (~100 μ m) și modului de distribuție al porilor în probele C4 și C5 și respectiv neuniformă, cu pori mici (50-100 μ m) pentru probele C1-C3.







Figura 4. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 700°C, 750°C și 800°C pentru probele: a - E1; b - E2; c - E3; d - E4; e - E5.

Similar celor prezentate în cazul probelor realizate folosind partea conică a tubului cinescop, și cele în care s-a folosit partea frontală a acestuia (E1-E5), în urma tratamentului termic la 700°C, nu formează o structură poroasă vizibilă, probele fiind sinterizate. La temperatura de 750°C, efectul de spongiere este vizibil doar în E3-E5, în care se observă o distribuție dimensională neuniformă a porilor. Imaginile microscopice corespunzătoare probelor E3 și E4 pun în evidență o limită distinctă de separație între zona periferică, deschisă la culoare, în care a avut loc oxidarea SiC și miezul, închis la culoare, în care această oxidare a fost incompletă. La o temperatură de spongiere de 800°C se observă dezvoltarea unei structuri poroase neuniformă din



punct de vedere al dimensiunii (mai mici de 50 μ m) și modului de distribuție al porilor în toate probele sintetizate.

Caracteristicile de compactitate a probelor

Pentru sticlele spongioase sintetizate au fost determinate caracteristicile de compactitate și anume porozitatea aparentă și densitatea aparentă.

Densitatea aparentă reprezintă raportul între masa și volumul aparent al probei, exprimată în g/cm³.

$$\rho_a = \frac{m}{V_a}$$

unde: - m reprezintă masa epruvetei în stare uscată, exprimată în grame;

- V_a este volumul aparent al epruvetei, exprimat în cm³.

Porozitatea aparentă este reprezentată de raportul între volumul porilor deschiși și volumul aparent al unui material și se exprimă în % în raport cu acesta din urmă:

$$\mathbf{P}_{ap} = \frac{\rho_a \cdot a}{\rho_0}$$

unde: - ρ_a este densitatea aparentă a materialului, exprimată în g/cm³;

- ρ_0 este densitatea lichidului utilizat, exprimată în g/cm³;

În determinarea caracteristicilor de compactitate pentru probele realizate s-a utilizat metoda saturării cu lichid sub vid, folosind apa sau xilenul ca lichide de lucru.

Valorile caracteristicilor de compactitate măsurate pentru probele sintetizate la 900°C în cazul în care au fost utilizate deșeurile de sticlă de ambalaj și de geam, respectiv 800°C atunci când au fost valorificate deșeurile de tub cinescop (ecran și con) sunt prezentate în tabelul 2.



Probă	Porozitate aparentă				
11000	[%]	[g/cm ³]			
A1	5,749	1,877			
A2	24,023	0,880			
A3	35,037	0,653			
A4	46,854	0,531			
A5	43,007	0,592			
G1	14,023	1,253			
G2	28,163	0,827			
G3	62,707	0,457			
G4	54,993	0,515			
G5	49,854	0,524			
C1	18,255	1,365			
C2	26,433	1,195			
C3	39,545	0,935			
C4	56,976	0,721			
C5	68,333	0,522			
E1	7,105	2,225			
E2	10,333	2,049			
E3	15,064	1,906			
E4	25,455	1,571			
E5	29.794	1.559			

Tabelul 2. Carateristicile de compactitate ale sticlelor celulare cu SiC obținute la 900°C (A1-A5 și G1-G5), respectiv 800°C (C1-C5 și E1-E5).

Dependența acestor caracteristici de cantitatea de agent porogen utilizată este prezentată în figura 5.







Figura 5. Influența cantității de SiC asupra caracteristicilor de compactitate ale probelor obținute folosind deșeuri de:

- a. sticlă de ambalaj (A1-A5),
- b. sticlă de geam (G1-G5),
- c. partea conică a tubului cinescop (C1-C5),
- d. ecranul tubului cinescop (E1-E5).

Se disting două moduri diferite de evoluție a indicilor de compactitate în funcție de cantitatea de agent porogen utilizată:

 probele în care s-au utilizat deşeuri de sticlă de ambalaj şi de geam prezintă o scădere a densității aparente şi respectiv o creştere a porozității aparente până la o cantitate de 10% respectiv 13,33% SiC pentru sticla de geam şi de ambalaj



datorate intensificării volumului de gaze generate odată cu creșterea cantitățiide agent porogen. Peste această valoare optimă se înregistrează o ușoară creștere a densității aparente, respectiv scădere a porozității aparente a probelor datorită creșterii grosimii pereților porilor în urma procesului de coalescență.

- probele sintetizate folosind deșeurile de tub cinescop prezintă o scădere continuă a densității, respectiv o creștere a porozității cu cantitatea de agent porogen introdusă, fapt datorat absențe fenomenului de coalescență al porilor în domeniul compozițional investigat.

Stabilitatea hidrolitică a probelor

Stabilitatea hidrolitică a sticlelor sintetizate, determinată în conformitate cu standardul ISO 719-1985, este prezentată în tabelul 3.

Tabelul 3. Cantitățile echivalente de Na₂O extrase și clasele de stabilitate hidrolitică pentru sticlele celulare cu SiC obținute la 900°C (A1-A5 și G1-G5),

Probă	Pierderea de alcalii (Na2O/gram sticla) [119/9]	Clasa de stabilitate
Δ1	18 455	HGB1
Δ2	26.942	HGB1
A2	40.125	HGB2
AJ	<u>40,125</u>	
A4	04,255	HGD3
A5	53,955	HGB2
G1	22,333	HGB1
G2	29,450	HGB1
G3	91,145	HGB3
G4	75,643	HGB3
G5	66,784	HGB3
C1	25,114	HGB1
C2	28,447	HGB1
C3	46,445	HGB2
C4	77,155	HGB3
C5	108,997	HGB3
E1	21,625	HGB1
E2	23,322	HGB1
E3	25,455	HGB1
E4	27,815	HGB1
E5	29,783	HGB1

respectiv 800°C (C1-C5 și E1-E5).



Sensibilitatea acestor sticle la acțiunea apei poate fi explicată prin suprafața mare expusă atacului, datorată porozității acestora. Se poate stabili o bună corelație între cantitățile de Na₂O echivalent solubilizat și porozitatea probelor, așa cum se observă în figura 6.





Modul de evoluție al stabilității hidrolitice cu porozitatea poate fi explicat prin acțiunea simultană a doi factori concurenți:

- creșterea porozității și deci a suprafeței expuse atacului agresiv al apei,
- scăderea cantității de oxizi alcalini prin substituirea deșeurilor de sticlă cu agent porifer.

Caracterul exponențial al curbelor sugerează influența preponderentă a suprafeței supuse agresiunii chimice asupra stabilității sticlelor celulare obținute.

Stabilitatea chimică a sticlelor

Rezistența sticlelor celulare obținute la atac chimic a fost determinată în conformitate cu American Extraction Procedure Toxicity Test. Ca mediu de atac chimic s-a utilizat apa distilată pH = 7.0, raportul apă:probă fiind de 16:1. Determinările extracției ionice prin solubilizare au fost realizate după 14 și respectiv 28 de zile, utilizând un spectrofotometru de absorbție atomică Varian SpectrAA 110.

În tabelul 4 sunt prezentate cantitățile solubilizate din principalii ioni prezenți în structura sticlelor sintetizate.

Nu au fost înregistrate pierderi prin solubilizare pentru ionii de Ba^{2+} , Sr^{2+} și Fe^{3+} după termenul de 28 de zile.



	N	a^+	K	X +	Ca	a ²⁺	M	g ²⁺	Pł) ²⁺
Proba	14 zile	28 zile	14 zile	28 zile	14 zile	28 zile	14 zile	28 zile	14 zile	28 zile
A1	0.014	0.014	SLD	SLD	0.017	0.017	SLD	SLD	SLD	SLD
A2	0.015	0.016	SLD	SLD	0.019	0.020	SLD	SLD	SLD	SLD
A3	0.016	0.016	SLD	SLD	0.022	0.022	SLD	SLD	SLD	SLD
A4	0.019	0.019	SLD	SLD	0.025	0.025	SLD	SLD	SLD	SLD
A5	0.017	0.017	SLD	SLD	0.023	0.024	SLD	SLD	SLD	SLD
G1	0.015	0.015	SLD	SLD	0.011	0.012	SLD	0.011	SLD	SLD
G2	0.016	0.016	SLD	SLD	0.012	0.012	SLD	0.013	SLD	SLD
G3	0.022	0.022	SLD	SLD	0.025	0.024	SLD	0.020	SLD	SLD
G4	0.022	0.022	SLD	SLD	0.020	0.021	SLD	0.017	SLD	SLD
G5	0.019	0.019	SLD	SLD	0.018	0.018	SLD	0.016	SLD	SLD
C1	0.010	0.012	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	0.059	0.059
C2	0.011	0.012	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	0.061	0.062
C3	0.014	0.014	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	0.066	0.067
C4	0.014	0.014	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	0.067	0.068
C5	0.015	0.015	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	0.069	0.070
E1	0.010	0.011	0.012	0.012	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD
E2	0.011	0.012	0.013	0.015	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD
E3	0.013	0.013	0.014	0.015	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD
E4	0.013	0.013	0.017	0.017	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD
E5	0.014	0.014	0.019	0.019	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD	SLD

Tabelul 4.Solubilizarea principalilor ioni din sticlele celulare obținute [%].

Așa cum s-a aratat anterior pentru cazul stabilității hidrolitice, rezistența la agresiune chimică este în directă corelație cu porozitatea acestor probe care mărește foarte mult suprafața expusă agresiunii chimice. Se observă apariția fenomenului de pasivizare superficială a sticlelor, pierderile ionice după 14 și respectiv 28 de zile având valori apropiate.

Solubilizarea ionilor de Pb^{2+} din probele în care s-a utilizat ca deșeu de sticlă partea conică a tubului cinescop se datorează atacului mediului agresiv asupra plumbului, separat prin reducerea Pb^{2+} conform reacției:

 $PbO + SiC \rightarrow Pb + SiO_2 + CO_2$

Prezența acestuia în compoziția probelor C1-C5 a fost confirmată prin difracție RX, fapt ilustrat în figura 7.



niversitatea

Figura 7. Spectrul de difracție RX pentru proba C5.

Fazele cristaline identificate în setul de probe C1-C5 sunt plumbul și SiC rămas nedescompus.

Pentru a putea fi comparate cu limitele impuse asupra pierderilor maxime admise, valorile pierderilor de Pb^{2+} prin solubilizare la cele două termene au fost raportate la cantitatea de sticlă rezultatele fiind prezentate în tabelul 5.

III probele CI-CS					
	Pb ²⁺ tota	Pb ²⁺ total solubilizat			
Proba	[mg/l	kg sticla]			
	14 zile	28 zile			
C1	70,961	71,287			
C2	74,084	74,458			
C3	80,137	80,897			
C4	81,355	81,813			
C5	83,333	83,875			

Tabelul 5.Pierderile de Pb^{2+} prin solubilizare raportate la cantitatea de sticlă în probele C1-C5

Pentru toate cele 5 probe, la ambele termene, cantitatea de Pb²⁺ solubilizată este mai mare decât limita maximă stipulată pentru sticlele celulare de 0,05 mg/kg sticlă, ceea ce limitează utilizările acestor sticle prin prisma caracterului ecologic.



Obținerea sticlei celulare din diverse deșeuri de sticlă și cenușă de termocentrală

Deșeurile de sticlă utilizate au provenit de la sticla de ambalaj, menaj și geam. Cantitatea de agent porogen a fost de 10%, valoare pentru care au fost obținute cele mai ridicate valori ale porozității probelor obținute din deșeu de sticlă și SiC. Rețetele de obținere a sticlelor celulare sintetizate sunt prezentate în tabelul 6.

Droha		Deșeu de sticl	ă	SiC	Conusă tin fly ash	
FIODa	Ambalaj	Menaj	Geam	SIC	Cenuşa tip ny asn	
S1	80	-	-	10	10	
S2	-	80	-	10	10	
S 3	-	-	80	10	10	
S4	70	-	-	10	20	
S5	-	70	-	10	20	
S 6	-	-	70	10	20	
S7	60	-	-	10	30	
S8	-	60	-	10	30	
S 9	-	_	60	10	30	

Tabelul 6. Compoziția sticlelor spongioase sintetizate [%]

Cilindrii obținuți într-un mod similar celui prezentat anterior au fost supuși unui tratament termic de spongiere la o temperatură de 900°C timp de 5 și respectiv 10 minute. Răcirea s-a realizat rapid (> 10°C/min) de la temperatura de spongiere la 600°C pentru a conserva structura poroasă formată și apoi lent (~1°C/min) pe intervalul 600°C-400°C pentru eliminarea tensiunilor din pereții porilor, în final, probele fiind lăsate să se răcească liber până la temperatura camerei.

Analiza microscopică

Forma, dimensiunea și distribuția porilor în probele supuse spongierii au fost analizate prin microscopie optică în lumină reflectată, rezultatele obținute fiind ilustrate în figurile 8-10.





Figura 8. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 900°C, timp de 5 și 10 minute pentru probele: a - S1; b - S2; c - S3.

Imaginile microscopice ale probelor S1-S3 pun în evidență efectul timpului de tratament de spongiere asupra structurii poroase dezvoltată în sticle. La un palier de 5 minute de menținere la temperatura de 900°C, toate cele trei probe sunt bine sinterizate prezentând un aspect spongios caracteristic, porii fiind mici (~ 100 μ m), cu o distribuție dimensională relativ uniformă în probă.





Figura 9. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 900°C, timp de 5 și respectiv 10 minute pentru probele: a - S4; b - S5; c - S6.

Dublând timpul de tratament de spongiere, apare o creștere a dimensiunii porilor prin coalescență (>100 μ m), sticlele având o microstructură neomogenă, caracterizată printr-o distribuție neuniformă a dimensiunii porilor.

Setul de probe S4-S6, în care a fost dublat conținutul de cenușă în defavoarea deșeurilor de sticlă, prezintă, după tratamentul termic de spongiere efectuat la 900°C, timp de 5 minute, un grad redus de sinterizare, ce conduce la o fragilitate mare a probelor. Imaginile microscopice ale acestora pun în evidență o structură neomogenă și prezentând microfisuri.

După 10 minute de tratament termic, probele sunt bine sinterizate, prezentând o structură poroasă relativ omogenă în cazul probei S4 și neomogenă pentru proba S5, ambele conținând pori mici, cu dimensiuni cuprinse între 50-100 µm. Folosirea



deșeului de sticlă de geam conduce la obținerea unei structuri poroase neomogene, având o largă distribuție dimensională a porilor.



Figura 10. Imagini microscopice (mărire 50x) ale sticlelor celulare obținute la 900°C, timp de 5 și 10 minute pentru probele: a - S7; b - S8; c - S9.

Setul de probe S7-S9, în care raportul deșeu de sticlă:SiC:cenușă a fost de 60:10:30, prezintă atât în urma tratamentului termic de spongiere efectuat la 900°C, timp de 5 minute, cât și după dublarea acestui timp un grad redus de sinterizare, ce conduce la o fragilitate mare a probelor. Imaginile microscopice ale acestora evidențiază o structură lipsită de pori, neomogenă și prezentând microfisuri, aceste probe neputând fi încadrate în grupul sticlelor celulare.

Caracteristicile de compactitate a probelor

Valorile caracteristicilor de compactitate măsurate pentru probele sintetizate sunt prezentate în tabelul 7.



Proba	Caracteristici de compactitate				
	Porozitate	aparentă [%]	Densitate ap	parentă [g/cm ³]	
	5 minute	10 minute	5 minute	10 minute	
S 1	53,31	69,15	0,73	0,52	
S2	52,33	69,48	0,74	0,51	
S 3	50,10	66,96	0,78	0,55	
S4	-	37,77	-	1,22	
S5	-	38,80	-	1,19	
S 6	-	41,23	-	1,03	

Tabelul 7. Carateristicile de compactitate ale sticlelor celulare cu cenuşă și SiC.

Probele S4-S6 obținute în urma unui tratament de spongiere de 5 minute, extrem de friabile și fără o structură poroasă, în urma absorbției de apă efectuată sub vid în scopul saturării porilor s-au pulverizat.

Dublarea timpului de tratament termic are ca rezultat o creștere între 15,8-17,1% a porozității, în condițiile în care, așa cum a fost pus în evidență prin microscopie, structura poroasă devine neomogenă, fiind alcătuită din pori cu dimensiuni foarte diferite.

Efectul cantității de cenușă înglobată în sticla celulară asupra caracteristicilor de compactitate ale acesteia sunt ilustrate grafic în figura 11, folosind valorile porozității aparente și respectiv a densității aparente determinate anterior pentru sticlele A3 și G3, conținând doar deșeuri de sticlă și 10% SiC ca agent porogen.

Se observă un efect favorabil al adaosului de 10% cenuşă în compoziția acestor probe, care duce la o creștere a porozității aparente și concomitent o scădere a densității aparente a probelor. Acest mod de comportare se datorează acțiunii porogene a cenușii datorate degajării de gaze rezultate prin arderea carbonului așa cum se observă pe curba ATD prezentată în figura 12, realizată folosind un aparat Netzsch-STA 449C TG/DTA în flux de aer uscat cu debitul 20 mL.min⁻¹ pentru viteza de încălzire de 10°C·min⁻¹, folosind creuzet de platină.







Figura 11. Influența cantității de cenușă asupra caracteristicilor de compactitate ale probelor obținute: a. porozitatea aparentă (%), b. densitatea aparentă (g/cm³).





Figura 12. Analiza termică a cenușii de tip fly ash utilizate.

Se distingtrei procese termice pe domeniul de temperaturã considerat.În prima etapă pe domeniul 20 - 110°C are loc eliminarea apei prezentă ca umiditate în cenusă. Cel de-al doilea proces termic este pus pe seama arderii carbonului rămas din procesul primar de combustie al cârbunelui. Acest proces este pus în evidență pe curba DTA de un efect exoterm în intervalul de temperaturã de 450 - 650°C, cu pierderea de masă pe curba TG. Un ultim efect endoterm la temperatura de cca. 1100°C este pus pe seama descompunerii Na₂SO₄.

Reținerea gazelor generate prin arderea carbonului din compoziția cenușii în sticlă este posibilă întrucât aceasta este suficient de fluidă, T_g pentru cele trei sticle precursor utilizate fiind cuprins între 540°C și 580°C, așa cum este ilustrat în figura 13.



Figura 13. Valorile T_g determinate din curbele dilatometrice pentru cele trei tipuri de deșeuri de sticlă utilizate.



Folosirea unei cantități mai ridicate de cenușă în probele S4-S6 a dus la o porozitate mai mică comparativ cu probele anterioare datorită unei retenții mai reduse a gazelor în probe, acestea conținând o cantitate de sticlă mai redusă comparativ cu probele S1-S3.

Stabilitatea hidrolitică a probelor

Stabilitatea hidrolitică a sticlelor sintetizate a fost determinată în conformitate cu standardul ISO 719-1985, valorile obținute fiind prezentate în tabelul 8.

	Pierderea				
Droho	(Na ₂ O/gr	am sticla)	Clasa de		
FIODa	[µg	g/g]	stabilitate		
	5 minute	10 minute			
S 1	121	108	HGB3		
S2	118	105	HGB3		
S 3	114	102	HGB3		
S4	-	128	HGB3		
S5	-	125	HGB3		
S 6	-	123	HGB3		

Tabelul 8. Cantitățile echivalente de Na₂O extrase și clasele de stabilitate hidrolitică pentru sticlele celulare cu cenușă și SiC.

Toate sticlele investigate aparțin clasei de stabilitate HGB3. În cazul setului de probe S1-S3, pentru un timp de tratament termic de spongiere de 5 minute, gradul mai redus de sinterizare duce la o încapsulare mai redusă a particulelor de cenușă și deci la o sensibilitate mai ridicată față de atacul agresiv al apei. Dublarea timpului de tratament duce la o creștere a gradului de încapsulare a cenușii și consecutiv la o stabilitate hidrolitică superioară.

În cazul probelor S4-S6, valorile mai mari ale cantității de alcalii solubilizate se datorează cantității mai ridicate de cenuşă din compoziție, care poate fi incapsulată mai greu de către sticlă, cenuşa fiind mult mai sensibilă la agresiune chimică comparativ cu sticla.

Efectul cenușii asupra stabilității hidrolitice a sticlelor sintetizate este prezentat în figura 14, folosind datele determinate anterior pentru sticlele A3 și G3, conținând doar deșeuri de sticlă și 10% SiC ca agent porogen.





Figura 14. Influența cantității de cenușă asupra stabilității hidrolitice a probelor obținute.

Introducerea cenușii are ca efect o creștere a pierderilor de alcalii față de probele martor fără cenușă datorită solubilizării acestora din particulele de cenușă rămase neîncapsulate în structura sticlei celulare.

Stabilitatea chimică a sticlelor

Rezistența sticlelor celulare obținute la atac chimic a fost determinată în conformitate cu American Extraction Procedure Toxicity Test, cantitățile solubilizate din ionii prezenți în structura sticlelor sintetizate la temperatura de 900°C timp de 10 minute fiind prezentate în tabelul 9.

	N	a^+	K	+	Ca	a^{2+}	M	g^{2+}	Fe	3+
Prob	14	28	14	28	14	28	14	28	14	28
а	zile	zile	zile	zile	zile	zile	zile	zile	zile	zile
S 1	0.011	0.014	SLD	SLD	0.031	0.032	SLD	SLD	SLD	SLD
S2	0.014	0.014	SLD	SLD	0.050	0.050	SLD	SLD	SLD	SLD
S 3	0.012	0.012	SLD	SLD	0.045	0.050	0.015	0.015	SLD	SLD
S4	0.015	0.015	SLD	SLD	0.064	0.070	SLD	SLD	0.021	0.030
S5	0.016	0.017	0.012	0.013	0.074	0.089	SLD	SLD	0.022	0.025
S6	0.012	0.012	0.009	0.011	0.084	0.090	0.011	0.012	0.032	0.034

Tabelul 9. Solubilizarea principalilor ioni din sticlele celulare obținute

Pentru toate sticlele, valoarea solubilizării ionilor la ambele termene este sub 0,1%. Lipsa pierderilor de Fe³⁺ și valorile mai reduse pentru cantitățile de ioni de Na⁺, K⁺, Ca²⁺ și Mg²⁺solubilizate din probele S1-S3 comparativ cu S4-S6 sugerează



gradul mai bun de încapsulare a granulelor de cenușă în primul set de probe, confirmând faptul că raportul optim deșeu de sticlă:SiC:cenușă este de 80:10:10 (% gravimetrice).

Niciunul dintre ionii considerați periculoși și având stipulate limite maxime de solubilizare nu a fost identificat în soluția de extracție, sticlele celulare sintetizate fiind astfel considerate inertre din punct de vedere al emisiilor în mediu.

Conductivitatea termică a sticlelor

Această proprietate descrie capacitatea unui material de a conduce căldura atunci când este supus unui gradient de temperatură. Ecuația care exprimă fluxul de căldură Q transferat prin conductivitate prin secțiunea transversală A perpendiculară pe direcția fluxului, în regim staționar, sub efectul gradientului de temperatură $\frac{\partial T}{\partial t}$ se numeste *legea Fourier*:

$$Q = -\lambda A \frac{\partial T}{\partial t}$$

unde: λ reprezintă coeficientul de conductivitate termică (W/mK).

Măsurarea conductivității termice a sticlelor celulare sintetizate a fost realizată folosind un analizor de conductivitate termică tip Tci C-Therm TH-LKM senzor cu reflexie a căldurii, rezultatele fiind prezentate în figura 15.



Figura 15. Conductivitatea termică a probelor obținute la 900°C timp de 10 minute.

Toate sticlele pot fi clasificate în grupa materialelor izolatoare, având conductivitate termică mai mică decât 0.25 W/mK. Probele S1-S3, corespunzătoare raportului gravimetric deșeu de sticlă:SiC:cenușă 80:10:10, având conductivități termice mai mici sunt materiale izolatoare mai bune comparativ cu probele S4-S6, cu



un conținut dublu de cenușă în compoziție, fiind comparabile cu sticlele celulare industriale.

Influența porozității asupra proprietăților de izolare termică pentru sticlele celulare studiate este prezentată în figura 16.



Figura 16. Influența porozității asupra conductivității termice a probelor obținute.

Se observă o dependență cvasiliniară a conductivității termice de porozitatea probelor aceasta fiind cuprinsă între limitele date de cele două faze principale care alcătuiesc materialul poros: sticla ($\lambda = 0.75$ -1.45 W/mK) și respectiv aerul ($\lambda = 0.023$ W/mK).



- Obținerea sticlei celulare din diverse deșeuri de sticlă și gips

Rețetele de obținere a sticlelor spongioase sintetizate sunt prezentate în tabelul 10.

Droho	De	Deşeu	
riova	Geam	Ambalaj	gips
1.1	96,97	-	3,03
1.2	-	96,97	3,03
2.1	94,12	-	5,88
2.2	-	94,12	5,88
3.1	91,43	-	8,57
3.2	-	91,43	8,57
4.1	88,89	-	11,11
4.2	-	88,89	11,11
5.1	84,21	-	15,79
5.2	-	84,21	15,79

Tabelul 10. Compoziția sticlelor spongioase sintetizate [%]

Analiza microscopică

Forma, dimensiunea și distribuția porilor în probele supuse spongierii la temperatura de 900°C au fost analizate prin microscopie optică în lumină reflectată, rezultatele obținute fiind ilustrate în figurile 17 și 18.





5.1 Figura 17. Imagini microscopice (mărire 50x) ale probelor obținute plecând de la deșeu de sticlă de geam.





Figura 18. Imagini microscopice (mărire 50x) ale probelor obținute plecând de la deșeu de sticlă de ambalaj.

Imaginile microscopice pun în evidență efectul adaosului de agent porogen asupra structurii poroase dezvoltate în probe. Aceasta se dezvoltă încă începând de la un adaos de 3,03% deșeu de gips, însă are un caracter neuniform. Probele 1.2 și 2.2, în care s-a utilizat 5,88% gips este alcătuită din pori mici (între 50-100 μ m în cazul sticlei de geam și ~100 μ m pentru sticla de ambalaj), cu dimensiuni apropiate și relativ uniform distribuiți în volumul probei. Depășirea acestei concentrații de agent porogen duce la coalescența porilor mici cu formarea unor pori cu dimensiuni peste 100 μ m, având o distribuție dimensională largă în probă, efectul intensificându-se cu creșterea adaousului de gips.



Caracteristicile de compactitate a probelor

Efectul temperaturii de spongiere asupra indicilor de compactitate ale probelor studiate este prezentat grafic, pentru cazul probelor 1.1 și 2.1 în figura 19.



Figura 19. Influența temperaturii de spongiere asupra caracteristicilor de compactitate ale probelor obținute folosind deșeuri de:

a. sticlă de geam,b. sticlă de ambalaj.

Rezultatele obținute confirmă alegerea temperaturii de 900°C ca fiind optimă din punct de vedere al caracteristicilor de compactitate a sticlelor celulare sintetizate.

Valorile porozității aparente și a densității aparente, măsurate pentru probele 1.1-1.5 și respectiv 2.1-2.5, în condițiile prezentate în capitolul 3.5.1.3, sunt prezentate în tabelul 11.



Drohă	Porozitate aparentă				
Proda	[%]	[g/cm ³]			
1.1	20,19	0,71			
1.2	54,54	0,47			
1.3	53,13	0,49			
1.4	44,54	0,56			
1.5	38,53	0,61			
2.1	18,77	0,72			
2.2	51,75	0,51			
2.3	49,97	0,54			
2.4	35,63	0,59			
2.5	22,77	0,68			

Tabelul 11. Carateristicile de compactitate ale sticlelor celulare sintetizate.

Dependența acestor caracteristici de cantitatea de agent porogen utilizată este ilustrată grafic în figura 20.

Probele obținute atât plecând de la deșeul de sticlă de geam cât și de la cel de sticlă de ambalaj prezintă o evoluție similară a dependenței indicilor de compactitate de cantitatea de deșeu de gips folosit ca agent porogen. Concentrația optimă a acestuia este de 5,88%, pentru care porozitatea aparentă este de 53,13% la utilizarea sticlei de geam și respectiv 51,75% pentru cea de ambalaj. Depășirea acestei concentrații a agentului porogen duce la scăderea porozitații aparente și creșterea in consecință a densității aparente a probelor, fapt datorat fenomenului de licuație a porilor mici cu formarea unui număr mai redus de pori mari având o grosime a pereților mai mare.







a. sticlă de geam,b. sticlă de ambalaj.

Stabilitatea hidrolitică a probelor

Stabilitatea hidrolitică a sticlelor sintetizate a fost determinată în conformitate cu standardul ISO 719-1985, valorile obținute fiind prezentate în tabelul 12.

Sticlele celulare obținute aparțin claselor de stabilitate HGB1-HGB3.

Valorile obținute pot fi explicate ținând cont de porozitatea probelor care, prin mărirea suprafeței expuse agresiunii chimice, duce la creșteri ale extracției prin solubilizare a alcaliilor din probe, această dependență fiind ilustrată în figura 21.



Probă	Pierderea de alcalii (Na ₂ O/gram sticla) [µg/g]	Clasa de stabilitate
1.1	36,165	HGB2
1.2	117,442	HGB3
1.3	116,825	HGB3
1.4	88,232	HGB3
1.5	69,125	HGB3
2.1	28,443	HGB1
2.2	105,216	HGB3
2.3	96,455	HGB3
2.4	64,859	HGB3
2.5	36,128	HGB2

Tabelul 12. Cantitățile echivalente de Na₂O extrase și clasele de stabilitate hidrolitică pentru probele sintetizate.



Figura 21. Influența porozității asupra stabilității hidrolitice a probelor obținute.

Modul exponențial de creștere a solubilizării ionilor alcalini odată cu creșterea porozității acestor sticle celulare confirmă efectul preponderent al măririi suprafeței de atac asupra scăderii stabilității hidrolitice, față de efectul scăderii cantității de Na₂O din sticle odată cu substituirea deșeului de sticlă cu cel de gips.



Stabilitatea chimică a sticlelor

S-a determinat rezistența sticlelor celulare obținute la atac chimic. În tabelul 13 sunt prezentate cantitățile solubilizate din principalii ioni prezenți în structura sticlelor sintetizate.

Droha	N	a ⁺	Ca ²⁺		Mg^{2+}	
FIODa	14 zile	28 zile	14 zile	28 zile	14 zile	28 zile
1.1	0,141	0,142	0,266	0,268	SLD	0.011
1.2	0,220	0,222	0,335	0,337	SLD	0.015
1.3	0,219	0,220	0,340	0,356	SLD	0.014
1.4	0,184	0,185	0,468	0,478	SLD	0.014
1.5	0,165	0,167	0,694	0,701	SLD	0.013
2.1	0,111	0,121	0,229	0,242	SLD	SLD
2.2	0,215	0,219	0,347	0,349	SLD	SLD
2.3	0,197	0,199	0,352	0,388	SLD	SLD
2.4	0,169	0,170	0,488	0,516	SLD	SLD
2.5	0,143	0,144	0,701	0,734	SLD	SLD

Tabelul 13.Solubilizarea principalilor ioni din sticlele celulare obținute [%].

Nu au fost înregistrate pierderi prin solubilizare pentru ionii de K^+ și Fe^{3+} sau a altor ioni cu potențial toxic față de mediu după termenul de 28 de zile.

Solubilizarea principalilor doi ioni Na^+ și respectiv Ca^{2+} se petrece după două mecanisme diferite. În cazul ionului alcalin, pierderile prin solubilizare sunt prezentate în figura 22.



Figura 22. Influența cantității de agent porogen asupra pierderilor de Na⁺ prin solubilizare din probele obținute.



Acest mod de evoluție, în acord cu evoluția porozității probelor în funcție de cantitatea de agent porifer (figura 23), confirmă influența preponderentă a porozității asupra cantității de ioni de Na⁺ solubilizați.

În cazul pierderilor de ioni Ca^{2+} prin solubilizare, dependența de cantitatea de agent de spongiere utilizată este prezentată în figura 23.



Figura 23. Influența cantității de agent porogen asupra pierderilor de Ca²⁺ prin solubilizare din probele obținute.

În acest caz se observă o dependență cvasiliniară (\mathbb{R}^2 fiind cuprins între 0.918-0.974) a pierderilor prin solubilizare de \mathbb{Ca}^{2+} din sticlă de concentrația deșeului de gips, ceea ce sugerează influența preponderentă a agentului porifer folosit, gipsul fiind principalul vector de introducere a \mathbb{Ca}^{2+} în sticlele celulare sintetizate. Ionii de calciu introduși cu deșeurile de sticlă, legați direct în matricea vitroasă sunt mai puțin expuși atacului chimic.

Pentru ambele grupuri de sticle spongioase, 1.1-1.5 și 2.1-2.5, se observă apariția fenomenului de pasivizare superficială a sticlelor, pierderile ionice după 14 și respectiv 28 de zile având valori apropiate.

Conductivitatea termică a sticlelor

Rezultatele măsurătorilor conductivității termice a sticlelor celulare sintetizate sunt prezentate în figura 24.

Toate sticlele pot fi clasificate în grupa materialelor izolatoare, având conductivitate termică mai mică decât 0,25 W/mK.

Influența porozității asupra proprietăților de izolare termică pentru sticlele celulare studiate este prezentată în figura 25.





Figura 24.Conductivitatea termică a probelor obținute.





Pentru ambele tipuri de deșeuri de sticlă utilizate se observă o dependență cvasiliniară (\mathbb{R}^2 variind între 0.963-0.975) a conductivității termice de porozitatea probelor aceasta fiind cuprinsă între limitele date de cele două faze principale care alcătuiesc materialul poros: sticla ($\lambda = 0.75$ -1.45 W/mK) și respectiv aerul ($\lambda = 0.023$ W/mK).



- Obținerea maselor ceramice vitroase

Masele ceramice obținute în cadrul studiilor anteriare se regăsesc în tabelele 14 și 15.

Nr.	Sticlă geam	Caolin
probă	[%]	[%]
P1	60	40
P2	70	30
Р3	80	20

Tabelul 14. Rețete de obținere a maselor ceramic vitroase plecând de la deseul de sticlă de geam și caolin

Tabelul 15. Rețete de obținere a maselor ceramic vitroase plecând de la deseul de sticlă de con si caolin

	,	
Nr.	Sticlă con	Caolin
probă	[%]	[%]
P4	60	40
Р5	70	30
P6	80	20

Arderea s-a realizat într-un cuptor electric cu bare de silită la 900, 1000 și respectiv 1100°C, timp de 60 de minute. Problele obținute la diferite temperaturi de ardere sunt prezentate în figurile 26-28.







Figura 26. Masele ceramic-vitroase sintetizate la diferite temperaturi de ardere





Figura 27. Masele ceramic-vitroase sintetizate la diferite temperaturi de ardere



Figura 28. Masele ceramic-vitroase sintetizate la diferite temperaturi de ardere



Probele obținute au fost caracterizate din punct de vedere al contracțiilor la ardere a porozității și a proprietăților mecanice.

Contracția la ardere

Apariția contracțiilor la ardere se datorează modificărilor structurale ce au loc în timpul tratamentului termic. Evoluția contracțiilor cu temperatura de ardere pentru probele studiate este prezentată în figura 29.





P4			
Martor	900 C	1000 C	1100 C
P5			
Martor	900 C	1000 C	1100 C
P6			
Martor	900 C	1000 C	1100 C

Figura 29. Evoluția contracțiilor cu temperatura de ardere pentru probele studiate

Se observă o creștere a contracției odata cu creșterea temperaturii de ardere, fapt ilustrat grafic in figura 30.













Figura 30. Evoluția contracțiilor medii cu temperatura de ardere pentru probele studiate

Așa cum se observă din figurile prezentate, mărirea temperaturii de ardere duce în cazul unor probe la pierderea formei cilindrice din cauza prezenței masive a fazei lichide fluide, acestea fiind considerate nesatisfacătoare prin prisma proprietăților impuse obiectelor ceramic vitroase.

Proprietățile ceramice

Pentru probele obținute s-au determinat caracteristicile de compactitate și anume porozitatea aparentă și densitatea aparentă.

Densitatea aparentă – raportul între masa și volumul aparent al unui material, exprimată în g/cm^3 ;

Porozitatea aparentă este reprezentată de raportul între volumul porilor deschiși și volumul aparent al unui material și se exprimă în % față de acesta din urmă;

Densitatea aparentă se exprimă în g/cm³ și se calculează cu relația:

$$\rho_a = \frac{m}{V_a}$$

unde: - *m* reprezintă masa epruvetei în stare uscată, exprimată în grame;

- V_a este volumul aparent al epruvetei, exprimat în cm³.

Volumul aparent se exprimă în cm³ și se calculează cu relația:

$$V_a = \frac{m_1 - m_2}{\rho_0}$$

unde: $-m_1$ reprezintă masa epruvetei saturate cu lichid, exprimată în grame;



- *m*₂ reprezintă masa epruvetei saturate cu lichid, cântărită în lichid, exprimată în grame;

Porozitatea aparentă reprezintă conținutul de pori deschiși al unui material și se calculează ca raportul dintre volumul porilor deschiși și volumul aparent al materialului respectiv:

% porozitate aparentă =
$$\frac{\rho_a \cdot a}{\rho_0}$$

unde: - P_a este densitatea aparentă a materialului, exprimată în g/cm³;

- ρ_0 este densitatea lichidului utilizat, exprimată în g/cm³;
- *a* reprezintă capacitatea de absorbție a materialului studiat.

Valorile densității aparente și a porozității aparente pentru probele studiate sunt prezentate în tabelele 2.5 și 2.6

Proba	Densitate aparenta [g/cm ³]		
	900 °C	1000 °C	1100 °C
P1	1,94	1,93	2,06
P2	2,02	2,18	2,13
P3	2,34	2,33	2,25
P4	2,45	2,39	2,02
P5	2,41	2,34	1,78
P6	2,64	2,67	2,46

Tabelul 16. Densitatea aparentă a maselor ceramic vitroase studiate

Tabelul 17. Porozitatea aparentă a maselor ceramic vitroase studiate

	Porozitate aparenta [%]		
Proba	900 °C	1000 °C	1100 °C
P1	22,53	22,93	3,01
P2	13,59	1,11	0,61
P3	1,00	1,13	0,00
P4	0,94	0,21	2,88
P5	1,37	0,00	1,11
P6	0,90	0,00	0,00





Figura 31. Evoluția proprietăților ceramice cu temperatura de ardere pentru probele studiate

În figura 32 este ilustrată structura microporoasă a probelor P1 (1100 °C) și respectiv P4 (1000 °C) obținută prin SEM, folosind un microscop Quanta FEG 250.





Figura 32. Structura microporoasă a probelor P1 și P4

Se observă că odata cu creșterea temperaturii de ardere porozitatea aparentă scade datorită umpleri porilor cu fază lichidă rezultată prin topirea sticlei. Scăderea porozității aparente duce la creșterea densității aparente a probelor sintetizate. Această scădere a porozității cu temperatura este mai intensă în cazul probelor P4 – P6



conținând deșeul de sticlă de con, deoarece aceasta datorită prezenței PbO generează topituri mai fluide care umplu mai ușor porii comparativ cu cazul sticlei de geam.

Proprietățile mecanice

Ținând cont de domeniul de aplicare avut în vedere pt aceste mase ceramic vitroase: placări pentru pardoseli, principala proprietate ceramică urmarită a fost rezistența la compresiune. Determinările au fost realizate folosind o presă de tip U-Test prezentată în figura 33.



Figura 33. Presa U test folosită pentru testele la compresiune

Au fost testate masele P1 și P4, arse la 900, 1000 și 1100 °C (figura 34).





Figura 34. Probele P1 și P4 testate la compresiune

Rezultatele sunt prezentate în tabelul 18 și ilustrate grafic în figura 35.



Proba	Temperatura [°C]	□c [N/mm ²]
	900	123,69
1	1000	175,42
	1100	152,93
	900	52,13
4	1000	136,08
	1100	116,60

Tabel 18. Rezistența la compresiune a probelor P1 și P4



Figura 35. Rezistența la compresiune a probelor P1 și P4

Se observă o evoluție asemănătoare a dependenței rezistențelor la compresiune cu temperatura de ardere. Ambele probe prezintă cele mai bune rezistențe la compresiune pentru masele arse la 1000 °C. Aceasta se poate explica ținând cont de influența simultană și concurențială a doi factori: porozitatea și prezența fazei vitroase. Pe de o parte scăderea porozității are ca efect creșterea rezistenței la compresiunea probelor. Pe de altă parte, umplerea porilor cu fază vitroasă, casantă, duce la scăderea rezistențelor la compresiune. Proba conținând deșeu de sticlă de con are rezistențe inferioare celei cu sticlă de geam din cauza porozității mai reduse și a prezenței fazei vitroase în cantitate mai mare în pori.

Compoziția fazală

Natura fazelor prezente în structura maselor studiate a fost investigată folosind un difractometru de RX tip Rigaku Ultima 4.

Rezultatele obținute pentru probele P1 și P4 sunt prezentate în figura 36.



Principalele faze prezente sunt cristobalitul, tridimitul și diopsidul. Prezența tridimitului se datorează SiO_2 prezent sub formă de nisip în caolin în timp ce cristobalitul apare prin recristalizarea SiO_2 amorf format în urma reacției.

 $\begin{array}{c} Al_{2}O_{2} \cdot 2SiO_{2} \cdot 2H_{2}O \xrightarrow{450-700^{\circ}C} Al_{2}O_{2} \cdot 2SiO_{2} + 2H_{2}O_{(g)} \\ 2(Al_{2}O_{2} \cdot 2SiO_{2}) \xrightarrow{925-1050^{\circ}C} 2Al_{2}O_{2} \cdot 3SiO_{2} + SiO_{2} \ (amorf) \\ 3(Al_{2}O_{2} \cdot 3SiO_{2}) \xrightarrow{\geq 1050^{\circ}C} 2(3Al_{2}O_{2} \cdot 2SiO_{2}) + 5SiO_{2} \\ SiO_{2}(amorf) \xrightarrow{\geq 1200^{\circ}C} SiO_{2}(cristobalit) \end{array}$

Diopsidul apare ca urmare a reacției SiO_2 amorf, format prin descompunerea termică a caolinitului cu CaO și MgO din topitura de sticlă.

Prezența modificărilor polimorfe ale SiO_2 este susținută de imaginile SEM și de analiza EDAX efectuată pe cristale (figura 37).



Figura 36. Spectrul de difracție RX al probei P1 (1100°C)







EDAX ZAF Quantification (Standardless) Element Normalized Elem Wt % At %

O K 53.62 66.33 NaK 4.51 3.88 MgK 4.01 3.27 AlK 4.55 3.34 SiK 31.95 22.51 CaK 1.36 0.67 Total 100.00 100.00

Figura 37. Imaginea SEM și analiza EDAX a fazei cristaline în proba P1 (1100 °C)

În cazul probei P4 (1000 °C) spectrul de difracție RX este prezentat în figura 38, iar imaginea de microscopie SEM și analiza EDAX sunt ilustrate în figura 39.





Figura 38. Spectrul de difracție RX al probei P4 (1000°C)







EDAX ZAF Quantification (Standardless) Element Normalized

Elem Wt % At % O K 57.72 72.04 NaK 4.63 4.02 MgK 0.55 0.46 AlK 8.26 6.11 SiK 22.44 15.95 PbM 4.47 0.43 K K 1.92 0.98 Total 100.00 100.00

Figura 39. Imaginea SEM și analiza EDAX a fazei cristaline în proba P4 (1000 °C)

O primă categorie de deșeuri utilizate o reprezintă deșeurile de sticlă de geam și partea conică bogată în PbO din tubul cinescopic. Alături de acesta a fost utilizat caolinul de Bojidar. Acesta are o capacitate ridicată de reținere a diverșilor ioni fiind



de aceea folosit pentru adsorbția ionilor crom hexavalent din apele uzate. Acesta, datorită cromului adsorbit reprezintă un material potențial toxic pentru mediul înconjurător. De aceea se impune inertizarea, varianta utilizată în cadrul lucrării fiind sub forma unor matrici vitroceramice.

Analizele preliminare realizate pe materialele conținînd deșeu de sticlă și caolin (fră crom adsorbit), au avut ca scop stabilirea compozițiilor și condițiilor optime din punct de vedere energetic de ardere pentru obținerea unor mase ceramic vitroase capabile să rețină și inertizarea cromului.

Probele au fost caracterizate din punct de vedere al contracțiilor la ardere, al proprietăților ceramice (porozitatea aparentă și densitatea aparentă), a rezistențelor la compresiune și a compozițiilor fazale.

Temperaturile optime de ardere s-au situat între 900-1000°C, depășirea acestui domeniu ducând la modificări importante de formă ale probelor, ceea ce le elimina din spectrul de utilizare avut în vedere pentru produsele sintetizate – cel al placajelor ceramice de acoperire.

Valorile porozităților aparente scad odata cu creșterea temperaturii de ardere datorită creșterii cantității de fază lichidă generată prin topirea componentei vitroase care umple porii. Imaginile SEM au pus în evidență o structură microporoasă având o distribuție dimensională neuniformă, porii fiind în general mai mici de 100µm.

Probele studiate prezintă rezistențe la compresiune ridicate, cuprinse între 52-175N/mm² în condițiile în care cele mai dure porțelanuri cu Al_2O_3 au rezistențe până la 551 N/mm².

Investigațiile RX completate de informațiile furnizate de analiza EDAX au pus în evidență principalele faze cristaline prezente alături de masa vitroasă sunt: diopsidul, wollastonitul, cristobalitul și tridimitul.

Imaginile SEM pun în evidență o structură cristalină neuniformă dispersată în matricea vitroasă.

- Obținerea sticlei celulare funcționalizate cu TiO₂ și WO₃

Activarea sticlei celulare pentru obținerea proprietăților fotocatalitice s-a realizat în două moduri: prin depunerea TiO_2 și WO_3 pe suprafața sticlei celulare și în volumul acesteia.

Sticla celulară s-a obținut prin valorificarea deșeurilor de sticlă menajeră ca material de bază și deșeu de $CaCO_3$ (5%) provenit din industria marmurei ca agent de spumare. Probele au fost supuse unui tratament termic la temperatura de 850°C cu o rată de încălzire de 5°C/minut.

Pentru depunerea pe suprafața sticlei celulare a compușilor fotoactivi (TiO₂ și WO_3), probele au fost imersate în suspensii formate dintr-un amestec de etilenglicol și



2-metoxietanol în raport molar de 1:1 și nanoparticule de TiO₂ și WO₃. După imersare probele s-au uscat în cuptor la temperatura de 80°C, timp de 30 de minute.

În scopul depunerii compușilor fotoactivi în volumul sticlei celulare s-a aplicat metoda hidrotermală. Nnoparticulele de TiO₂ și WO₃ s-au introdus la începutul sintezei împreună cu deșeul de sticlă, CaCO₃ (pudră) și etilenglicol, la care s-au aplicat două tratamente termice: 200°C timp de 2 h și 850°C timp de 30 de minute.

Studiile fotocatalitice

Pentru determinarea activității fotocatalitice probele s-au imersat, în absența luminii, în soluții apoase de RhB și respectiv MB în vederea stabilirii echilibrului de adsorpție-desorpție între probă și colorant. Ulterior acestei etape, sistemul probăsoluție s-a expus radiației solare arficiale, emisă de un simulator solar (Sol2A 94042A, Oriel Instruments/Newport Corporation). Radiația solară simulată constă în radiație ultravioletă cu o putere măsurată a iradianței de 1,11 mW cm⁻² și radiație din domeniul vizibil cu o putere măsurată de 840 W·m⁻².

În vederea identificării și înțelegerii factorilor și a modului în care aceștia influențează activitatea fotocatalitica, un prim set de experimente s-au desfășurat pentru probe de sticlă celulară neactivate și activate cu TiO_2 și WO_3 , urmate de expunere (timp de 2 ore) la radiația solară simulată.

Urmare a rezultatelor experimentale preliminarii obținute, s-a pus în evidentă capacitatea probelor testate de a îndepărta poluantul/colorantul prin adsorbție și respectiv prin degradare în timpul fotocatalizei, respectiv influența tipului și dimensiunea materialului testat, tipul și concentrația poluantului, timpul de adsorbție și agitarea și numărul de utilizări ale aceleași probe în experimentele de fotocataliză. Sticla celulară activată cu TiO₂ și WO₃ prin depunerea acestora în volum au condus la rezultate mai slabe ceea ce se poate explica prin faptul că atât adsorbția, cât și fotocataliza poate fi influențată și de morfologia probelor și implicit de contactul dintre radiația solară și componenta fotoactivă a probelor.

Pe baza rezultatelor preliminarii, un set nou de probe în care TiO_2 și WO_3 au fost depuse doar pe suprafața sticlei celulare au fost obținute și supuse studiilor fotocatalitice (figura 40).





Degradarea fotocatalitică a poluantului/colorantului a fost studiată pentru o serie de probe de sticlă celulară a căror suprafețe expuse radiației solare și cantități de compus fotoactiv (TiO₂ și WO₃) depuse pe suprafața probelor au fost diferite (Figura 41). A1 și A2 reprezintă suprafețele cele mai mici pentru probele de sticlă celulară activate cu TiO₂ și respectiv WO₃. Îndepărtarea poluantului s-a realizat in cadrul experimentului fotocatalitic in două faze: adsorbție și fotocataliză.



Contactulul mai eficient dintre lumină și componenta fotoactivă, facilitată atât de valori mai mari ale masei de fotocatalizatori, dar mai ales de suprafața mai mare expusă radiației solare s-a concretizat în obținerea celor mai bune rezultate (grad de eliminare cuprins intre 58-92%).

Caracterizarea sticlei celulare activate cu TiO₂ și WO₃ prin depunere pe suprafață

O caracterizare complexă prin investigarea proprietăților precum faza cristalină, compoziție, transformări de masă generate în timpul sintezei, morfologie sa realizat utilizând următoarele tehnici de analiză: spectroscopia Raman, FT-IR, EDAX, difracție de raze X, analiza termogravimetrică, microscopie de baleiaj, microspcopie confocală de scanare 3D cu laser.

- Analiza Raman

Spectrele Raman ale probelorde sticlă celulară impregnate cu TiO₂ și WO₃ realizate cu platforma Multiview 1000TM (Nanonics Imaging, Israel) sunt prezentate în figura 42.







În figura 42(a) benzile înregistrate la 395, 516 și 636 cm⁻¹ corespund dioxidului de titan prezent sub formă de anatas, una din cele trei forme cristaline ale TiO_2 .

În figura 42(b), benzile afișate la 271 și 326 cm⁻¹ sunt atribuite vibrațiilor de deformare ale grupării O-W-O, iar benzile de la 711 și 803 cm⁻¹ corespund vibrațiilor de întindere ale grupării O-W-O.

- Difracție de raze X și analiza termogravimetrică

Spectrul de raze X (înregistrat cu X'Pert PRO – PANalitical) realizat pentru pudra de TiO₂ confirmă încă o dată prezența TiO₂ sub formă de anatas. Prin comparație, spectrul realizat pentru proba de sticlă celulară impregnată cu TiO₂ prezintă modificări semnificative a picurilor afișate.



În analiza termogravimetrică a sticlei celulare activate cu TiO₂ principalele transformări de fază și pierderi de masă apar între 150°C și 750°C. Așadar, prima zonă de transformare apărută în jurul valorii de 150°C se datorează pierderii de apă adsorbită pe suprafața probei, a doua zonă observată între 300 și 550°C este atribuită descompunerii materiei organice folosită în sinteza sticlei celulară iar a treia zonă între 640°C și 750°C corespunde descompunerii CaCO₃. Totuși, din diagramă se poate observa ca CaCO₃ nu a fost îndepărtat total în timpul tratamentului termic.

- Analize FT-IR

Spectroscopia FT-IR s-a utilizat pentru o caracterizare calitativă pe baza unor "amprente" spectrale caracteristice generate de prezența unor grupări funcționale sau legături în moleculele probelor analizate. S-au supus analizelor (utilizând spectrometru FT-IR Vertex 70 de la Bruker, Germania) probe de sticlă celulară neactivate și probe de sticlă celulară activate cu TiO₂ și respectiv WO₃ înainte de imersarea acestora în soluțiile apoase de coloranți și după finalizarea experimentului fotocatalitic.





Figura 44. Spectre FT-IR pentru sticlă celulară neactivată și respectiv activată cu TiO₂ testate cu (a) MB și (b) RhB si pentru (c) sticlă celulară neactivată si activată cu WO₃ testate cu RhB

În spectrele FT-IR prezentate în figura 44, benzile prezente în jurul valorilor de 3400 și 1600 cm⁻¹ pot fi atribuite grupărilor OH și H₂O adsorbite pe suprafața probelor. Benzile apărute în domeniul lungimii de undă de 450 și 1200 cm⁻¹ corespund legăturilor metal-oxigen de tipul M-O și M-O-M. Astfel, banda largă prezentă în aproximativ intervalul 900-1100 cm⁻¹ poate fi asociată vibrațiilor moleculare de întindere a legăturii Si-O și de asemenea, benzile în jurul valorilor de 780 și 470 cm⁻¹ pot fi asociate vibrațiilor de deformare ale legăturilor Si-O-Si și Si-O-A1. În figura 44 (c) linia roșie, se poate observa o bandă distinctă în jurul valorii de 800 cm⁻¹ care corespunde vibrației de întindere a legăturii W-O-W.

Analize EDAX cuplate cu imagini SEM și microscopie optică de scanare 3D cu laser

Suplimentar analizelor FT-IR și Raman, spectroscopia EDAX a fost folosită pentru determinarea analizei elementale în anumite zone de pe suprafața probelor de sticlă celulară pe care s-au depus TiO₂ și WO₃.



Figura 45. Spectrul EDAX pentru sticlă celulară activată cu TiO2 (stânga) si WO3 (dreapta)

Așadar, în spectrele EDAX sunt identificate Ti și W prezente ca urmare a depunerii oxizilor acestora pe sticla celulară și elementele Na, Al, Si, Ca, Mg, K, care corespund compoziției sticlei celulare. Se poate observa că, spre deosebire de analiza EDAX din figura 45(b), în figura 45(a), spectrul conține în plus Mg și K. Această diferență se poate explica prin faptul că materia primă de bază-deșeul de sticlă pentru obținerea sticlei celulară a fost procurată din mai multe surse. În imaginile SEM, se pot observa nanoparticulele de semiconductori depuse pe suprafața sticlei celulare. În



unele se zone particulele de WO_3 au formă sferică dar în cea mai mare parte atăt particulele de WO_3 cât și de TiO_2 prezintă formă iregulară. Imaginile SEM și spectrele EDAX au fost realizate cu microscopul electronic cu baleaj (SEM) cu sistem EDS integrat – inspect S + EDAX Genisis XM 2i (Fei Company – Olanda).



Figura 46. Imagini SEM
pentru sticlă celulară activată cu (a) WO $_3$ și (b) TiO $_2$

Imaginile de microscopie 2D și 3D (realizate cu microscopul optic laser, confocal 3D OLS 4000 Lext Olympus) scot și mai mult în evidență textura suprafeței probelor și morfologia porilor formați. În figura 47 prin asocierea imaginilor 2D cu cele 3D se confirmă depunerea particulelor de TiO_2 și WO_3 în interiorul porilor sticlei celulară.





Figura 47. Imagini 2D - sticlă celulară cu (a) TiO₂ și cu (c) WO₃ și 3D - sticlă celulară cu (b) TiO₂ și cu (d) WO₃



Figura 48. Imagini 3D pentru probele S1, S2 și S3 testate cu MB

Ca mărime utilizată pentru aprecierea texturii suprafeței, s-a calculat rugozitatea raportată la diferite suprafețe pentru trei probe de sticlă celulară activate cu TiO₂ testate în experimentele de fotodegradare cu MB (figura 47). S-a constatat că pe măsură ce suprafața pentru care s-au facut calculele a crescut, a crescut și valoarea rugozității (Sq).